

Tannteknikerfaget både i Norge og globalt er inne i en omstillingsfase. Med økende konkurranse, også fra utlandet, og rask digital utvikling, kan det være krevende å drive spesielt tanntekniske laboratorier. Det krever nytenkning og originale løsninger for å møte fremtiden.

Tenner i Fokus har gjennom årene besøkt flere laboratorier som har utviklet egenartede konsepter og spesialiserte produkter. I denne 58. artikkelen har vi intervjuet LIC Scadenta Tannteknikk.

Intervju med LIC Scadenta Tannteknikk

Tekst: Karl-Arne Schneider | Foto: LIC Scadenta Tannteknikk

Jeg tok en telefon til Pål Aronsen som er salgssjef/avdelingsleder på LIC Scadenta Tannteknikk for å snakke litt om bedriften og dens historie.

I 1994 studerte Pål juss. En kveld han var invitert på middag kom han i snakk med en tannlege som drev et tannteknisk laboratorium med en importavdeling. Pål syntes dette virket veldig interessant, og sa litt på fleip at hvis han skulle bytte ut den som drev importavdelingen i Oslo måtte han ta kontakt.

Etter ca. 14 dager ringte tannlegen og sa at det hadde skjedd noe som gjorde at han på kort varsel måtte ha noen til å overta importavdelingen. Pål fikk bare et døgn til å bestemme seg. Han så at det kunne bli en bra inntjening fra dag én og det måtte han prøve. Juss bøkene ble lagt på hylla og han begynte med import av tannteknikk. Sånn kom han inn i dentalbransjen og der har han blitt.

Han drev importfirmaet fra 1994 og frem til han i 1999 etablerte Interdental Tanntekniske laboratorium. Han begynte med import fra Thailand samtidig som han ansatte tannteknikere og etablerte laboratorium i Oslo.

Ti år senere i 2009 ble han kontaktet av Arild Haugland i LIC Scadenta som gjerne ville inn i tannteknikerbransjen. De ble enige og Interdental ble kjøpt opp og fusjonert inn i LIC Scadenta.

Pål forteller at de den dag i dag bruker samme tanntekniske laboratorium i Thailand som de startet med for 26 år siden. I asiatiske sammenheng er det et lite laboratorium med 40 ansatte, og i dag er det svigersønnen til eieren som driver det. Han er tannlege og spesialist i protetik, og bruker mesteparten av sin tid på laboratoriet.

Det er en stor fordel for oss å ha en med god klinisk forståelse på laboratoriet. Det gjør kommunikasjonen mye lettere, sier Pål.



At vi har hatt et samarbeid med laboratoriet i så mange år og at de kjenner våre kriterier for kvalitet, gjør at vi får arbeider som tilfredsstiller våre kvalitetskrav, forteller Pål.

Importen fra Thailand går veldig raskt. Det de sender onsdag får de tilbake fire virkedager senere på laboratoriet i Oslo. Det går med fly over natten og ligger på laboratoriet i Bangkok lokal tid neste morgen klar til å lages og da sover jeg, sier Pål.

De ferdige arbeidene blir returnert mandag kveld fra Bangkok og tirsdag morgen ligger de på Gardermoen. LIC Scadenta Tannteknikk har tidsforskjellen i sin favør, også på de ferdige arbeidene.

Det er ikke slik at de bruker mindre tid på arbeidene enn laboratorier her i Norge, men tidsforskjellen og logistikken spiller en stor rolle. Det som kommer til laboratoriet tirsdag morgen, blir sjekket og kontrollert, før det blir sent ut med post eller til klinikker.

Hovedfokus på laboratoriet i Oslo er produksjon av CAD/CAM-arbeider og oppfølging og kontroller av importarbeidene. Arbeider som haster blir også produsert her, som bittblokker, individuelle skjærer og eventuelle korrigeringer.

Fargeuttak gjøres også på laboratoriet i Oslo. Per i dag er de sju personer på laboratoriet, men de må snart ansette flere. Pål sier at noe av grunnen til dette er at CAD/CAM-produksjonen øker, og det blir i hovedsak produsert på laboratoriet i Oslo.

De fleste av arbeidene hvor det skal legges porselen på blir sendt til laboratoriet i Thailand, mens det monolittiske lages mest mulig på laboratoriet i Oslo. Tett og god kommunikasjon mellom våre teknikere i Oslo og teknikerne i Thailand er avgjørende, spesielt når det gjelder implantat og kombinasjonskasus.

Når det gjelder tradisjonelle avtrykk, er ikke de helt borte enda, sier Pål, selv om det digitale kommer mer og mer. Vi trodde

kanskje at den avtagbare protetikken var borte, men slik er det ikke. Det meste av avtagbar protetikke lages i Thailand da det går så kjapt med transporten. For å spare ytterligere tid blir bittblokker og individuelle avtrykkskjærer fortløpende produsert i Oslo. Det fungerer veldig bra, forteller Pål.

Det er viktig å støtte oppom Tannteknikerforbundet, mener Pål. For en del år siden var det ikke «stuerent» og drive med import, og da var det litt dårlig klima mellom forbundet og importlaboratoriene. Men vi er også avhengige av å ha tannteknikere, selv vi som har en stor del av produksjonen i utlandet.

LIC Scadenta Tannteknikk er bedriftsmedlem i Norges Tannteknikerforbund.

Om det i fremtiden vil være tannleger som sitter og produserer CAD/CAM uten annet enn software å støtte seg til vil ikke være bra, vi trenger tannteknikere som har tannteknisk utdanning og behersker CAD/CAM. Det må være



tannteknikere som har utdannelse i tannteknikk og CAD/CAM som må gjøre dette, ellers så biter man seg i halen etter hvert.

Det har etter hvert blitt mye å oppdatere seg på både som tannlege og tanntekniker så det er mye som skjer og da er et godt å ha et forbund for tannteknikere i ryggen.

Jeg vil takke Pål for en hyggelig prat og ønske han og de ansatte på laboratoriet et riktig godt nytt år.

