

Tannteknikerfaget både i Norge og globalt er inne i en omstillingsfase. Med økende konkurranse, også fra utlandet, og rask digital utvikling, kan det være krevende å drive spesielt tanntekniske laboratorier. Det krever nytenkning og originale løsninger for å møte fremtiden.

Tenner i Fokus ved Stein Brath har gjennom året besøkt flere laboratorier som har utviklet egenartede konsepter og spesialiserte produkter. I denne niende artikkelen har vi besøkt Tanntekniker Hilde Jensen Hurum.

# På besøk hos Hilde Jensen Hurum i Tønsberg



■ TANNTEKNIKER HILDE JENSEN HURUM

**Jeg har et fantastisk yrke,  
sier Hilde, som laget sin første  
gipsmodell som 12-åring.**

Hilde Jensen Hurum har drevet eget tannteknisk laboratorium i Tønsberg i 25 år. Hun tok sin utdanning på Sogn videregående skole over 3 år, og tok svenneprøven der. Hennes lærere der var Jensen, Brovold og Lunde. De fleste i hennes klasse søkte til tannteknikerlinjen etter avlagt eksamen artium, og følte seg ikke helt bekvemme med pensum blant annet i fysikk og kjemi. Hun er derfor glad for at faget i dag er kommet opp på høyskolenivå.

Hilde kom ikke inn på tannteknikerlinjen ved første forsøk, men hun ga ikke opp som vi forstår, og brukte dette året til å ta ettårig utdanning på Kontorsøsterskolen i Oslo. Dette ga henne mye teoretisk kunnskap ved siden av praktisk arbeid som sekretær.

Mens hun tok utdanningen på skolen arbeidet hun hos tannteknikermester Tor Arnfinnsen på Tåsen Tannlegesenter, under ledelse av tannlege Feen. Her fikk hun en god innføring i praktisk tannteknikk, og fikk også mange gode kontakter i faget.

Etter endt utdanning fikk hun jobb hos Ole Virstad i Storgaten i Oslo. Der arbeidet hun i 1 år. I denne perioden tok hun mesterbrevet, men kunne ikke løse ut papirene før hun hadde 2 års praksis i faget.

Det er et arbeid hun laget hos Virstad som hun ikke glemmer: En tannlege hadde fått inn en pasient på 4 år som ikke hadde fått tenner og han nektet å snakke. Hilde laget da en hel over, og brukte underkjeve fronttenner som de tilpasset overkjeven. Protesen ble bra, men hun vet ikke hvordan det gikk med barnet.



Når Hilde nå hadde fått utdanning og noe praksis i Oslo, ønsket hun å flytte tilbake til Tønsberg-området hvor hun bodde i ungdomstiden. Der ventet både kjæreste og familie på henne, og hun fikk jobb på Sandefjord Dentallaboratorium. Her var hun i 5 år før hun fikk jobb hos Godaker. Her var hun også i 5 år før hun mistet jobben der.

Nå stod Hilde uten inntekt, og lurte på hva hun skulle gjøre. Hun tenkte seg godt om, og kom fram til at hun etter hvert hadde fått så mye faglig påfyll at tiden var moden for å starte sitt eget tanntekniske laboratorium.

I sin praksis i faget hadde hun fått god og allsidig erfaring, men hadde opparbeidet en forkjærlighet for avtakbar protetik. Det var derfor naturlig for henne å velge avtakbar protetik som produkt når hun startet opp for seg selv.

#### **Tro på fremtiden for produksjon av avtakbar protetik**

Når hun blir spurt om hva hun mener om fremtiden for produksjon av avtakbar protetik svarer hun at hun har tro på fremtiden. Hilde sier at hun lager

mye skinner av forskjellig art, samt at en stor del av produksjonen er proteser til bruk i en innledende fase for innsetting av implantater. En del mennesker er også så fornøyd med sin protese at de ikke ser noen grunn til å skru inn implantater.

Hilde har vært med på utviklingen av implantater fra teknikkens spede barndom. Hun husker å ha vært med på å støpe hele konstruksjoner. Disse konstruksjonene besto av en «barr» som ble frest ned i kjevebenet samt kunstige røtter med konuser som stakk opp gjennom gingiva. Hun forteller også at hun en gang var på kurs med en tannlege fra Haugesund som kunne fortelle at han hadde et fantastisk samarbeid med et mekanisk verksted i nærmiljøet som laget implantatskruer for ham. Hun grusser når hun tenker tilbake på denne tiden.

#### **Fokus på kvalitet, nøyaktighet og gode relasjoner til tannleger og pasienter**

I alle år har Hilde drevet alene. Hun hadde i utgangspunktet sett for seg å ha en ansatt, men slo det fra seg da det ville medføre en del mer administra-

sjon. Hun er tilfreds med å drive alene, og mener det gir en frihet. Budrundene til tannlegene tar hun også selv. – Det er bare godt å få et avbrekk fra arbeidet, samtidig som det er både fint og nyttig å få gode relasjoner til kundene.

Hilde mener hun blir mer godtatt som likeverdig fagperson overfor tannlegene i dag enn tidligere. Hun blir ofte involvert i tannlegens problemer, og er med i prosessen for å løse dem. Det å kunne være konsulent overfor tannlegene er lærerikt og knytter dem nærmere til oss, og blir viktigere og viktigere i og med at tannteknikk nærmest er borte fra tannlegestudiet. Hilde sier også at hun har et fint forhold til de unge tannlegene. De tør blant annet spørre når det er noe de er usikre på.

I et yrke som vårt blir man opptatt av å hjelpe mennesker, og enkelte pasienter har Hilde fått et ekstra godt forhold til. En eldre mann med en problemprotese fikk mye hjelp av Hilde for en del år tilbake. Denne servicen var han selvsagt glad for, så i forbindelse med en fødsel fikk hun en stor blomsterbukett på sykehuset fra denne pasienten.

---

## **Hilde mener hun blir mer godtatt som likeverdig fagperson overfor tannlegene i dag enn tidligere. Hun blir ofte involvert i tannlegens problemer, og er med i prosessen for å løse dem.**

Hilde har mange kunder. Tidligere hadde hun faste kunder. Slik er det ikke lenger. I dag har tannlegene flere tanntekniske kontakter, og dagen er mer uforutsigbar. Mens man tidligere hadde en jevnere produksjon fra dag til dag, går produksjonen nå mer i bølger. Det er endringer i vårt fag, men det er det også i mange andre fag, så det må vi bare akseptere.

Tidligere hadde avtakbar protetikk lav status i faget mener Hilde, men i dag kreves det så mye for å lage en god protese, så statusen er hevet opp på et helt annet nivå.

Det er et fantastisk yrke vi har valgt, mener Hilde, og hun har aldri angret på at hun har startet for seg selv. Hilde har alltid hatt fokus på kvalitet og nøyaktighet. Derfor legger hun alltid stor vekt på å lage gode modeller, for som hun sier: - Dårlige modeller vil følge arbeidet hele veien til det ferdige produktet, og kan forringe kvaliteten. Av samme grunn har hun alltid brukt Ivocap. Her er akrylen dosert fra fabrikk. Samtidig får man en renslig prosess. Bittheving forekommer ikke, og herdingsprosessen er kontrollert.

### Faglig engasjert og opptatt av utdanningen for tannteknikere

Flere studenter har vært utplassert hos Hilde. - Det har vært interessant, men det har samtidig vært vanskelig å følge dem opp i og med at jeg er alene, sier Hilde.

Høyskolen i Oslo og Akershus har også fått glede av Hildes kunnskap i faget. I flere år underviste hun som timelærer i avtakbar protetikk der. Hun har stor glede av å formidle sin kunnskap til yngre generasjoner i faget.

På spørsmål om hva hun mener om høyskoleutdanningen i faget, svarer Hilde at hun er glad for at faget er løftet opp på høyskolenivå. Hun er også fornøyd men utviklingen i undervisningen.

Når vi kommer innpå organiseringen av faget, er hun veldig fornøyd med utviklingen mot en flat organisasjonsform. Alle autoriserte tannteknikere bør inn i samme forening/forbund. Nå får vi håpe at norske tannteknikere støtter opp om den nye organisasjonsformen. Det er utrolig viktig.

### Hva var det som inspirerte deg til å bli tanntekniker?

Etter en liten tenkepause, kom Hilde på en episode da hun gikk hos en reguleringsstannlege i Drammen som 12 åring. Hun hadde fått et «tannlege-lekesett». Lekesettet inneholdt blant annet en modell. Hjemme hadde hun plastelina, så dermed kunne hun ta avtrykk. Gips ble innkjøpt og ikke lenge etter var Hildes første gipsmodell av tenner et faktum. Dette lekte hun mye med. Hun fant også en gammel radio med kopperspuler. Denne tråden ble etter beste evne bøyet rundt tennene på modellen. Kanskje dette var den faglige spiren som vokste seg stor.

### Hva tror du om tannteknikerfagets fremtid?

Her er Hilde noe blandet, men dersom faget kan stå samlet og vi viser oss fram som den ressursen vi er, samtidig som vi lytter mer til tannlegen og pasienten ved å lage produkter som de har behov for til enhver tid. Ja, da har jeg tro på fremtiden.



## Saga BHT

har rammeavtale med NTTF om gunstig løsning for lovpålagt bedriftshelsetjeneste.

Tlf 32 10 97 39 eller 32 17 92 98  
mh@sagabht.no  
www.sagabht.no



## Brukt tannteknisk utstyr og inventar selges

Se  
[www.dentalcompagniet.no](http://www.dentalcompagniet.no)